

ENSIAPU TYÖKALUN RIKKOUTUESSA



*Uusi  
eromobil®*

## Uusi eromobil

### Kompakti, monipuolinen, käytännöllinen

Perustamisvuodestaan 1972 lähtien **eromobil®** on ollut ja on edelleen tehokkain ratkaisu työkalujen rikkoutumistilanteisiin.

Uuden muotoilunsa ansiosta **eromobil®** on nyt entistäkin kompaktimpi ja monipuolisempi. Uudessa, älykkäässä mallissa kaikki komponentit ovat integroituina selkeällä ja tilaa säästävällä tavalla, mikä tekee käsittelystä helppoa ja miellyttävää.

Katkenneet kierretapit, spiraaliporat yms. tulevat hetkessä työstetyiksi. **eromobil®** minimoi työkalujen rikkoutumisesta aiheutuvat tuotannon häiriöt, mikä auttaa välttämään työkappaleille syntyviä vahinkoja ja vähentämään kuluja.

Generaattori on sijoitettu kompaktiin, tukevaan koteloon, jossa on nostamista ja kuljettamista helpottavat ergonomiset kahvat

Syöttöletku 2 m generaattorista värähtelypäähän (saatavana jopa 7,5 m pituuteen saakka)

Värähtelypäässä on ergonomiset kahvat ja LED-merkkivalo, lieriövarren kiinnityksellä (12 mm)

Maajohto 2 m työkappaleen kiinnittimellä (saatavana jopa 7,5 m pituuteen saakka)

Näkymä edestä

#### Vakiotoimituksen sisältö

- Generaattori rullavaunussa
- Värähtelypää
- Syöttöletku
- Maajohto
- Jäähdytysainepumppu
- Jäähdytysainesäiliö
- Kussakin 1 kita-avain SW19 ja SW24
- 10 roiskesuoja-astiaa

Valittavana on kaksi mallia

## *eromobil*<sup>®</sup> er230s-ND

Kierteille M 2 - n. M 20.

220/230 V:n vaihtovirta; 3,6 kVA; 16 A; 50 Hz.

## *eromobil*<sup>®</sup> er400t-ND

Työkaluille M 2 - M 40.

Sopii ihanteellisesti syville poranrei'ille ja kovametallityökaluille.

380/400 V:n kolmivaihevirta; 6,0 kVA; 16 A; 50 Hz;

Muut käyttöjännitteet toimitettavissa.

Säilytyslokero värähtelypölylle,  
syöttöletkulle ja maajohdolle



Avattu kotelon kansi värähtelypölyä  
ja syöttöletkun kanssa

Työkalulaatikosto ositetuilla  
laatikoilla elektrodeja, holkkeja,  
kita-avaimia, roiskesuoja-astioita  
ja lisätarvikkeita varten.  
Vedettävissä ulos kevytkulkuisia  
profiilikiskoja pitkin

Rullavaunu, jossa on asetuspinna  
jäähdytysainepumpulle ja -säiliölle,  
varustettu kevytkulkuisilla  
lukittavilla rullilla



Näkymä takaa

Jäähdytysainesäiliö, jossa  
on kaksi kammiota imua ja  
paluuvirtausta varten,  
varustettu käytännöllisillä  
kantokahvoilla

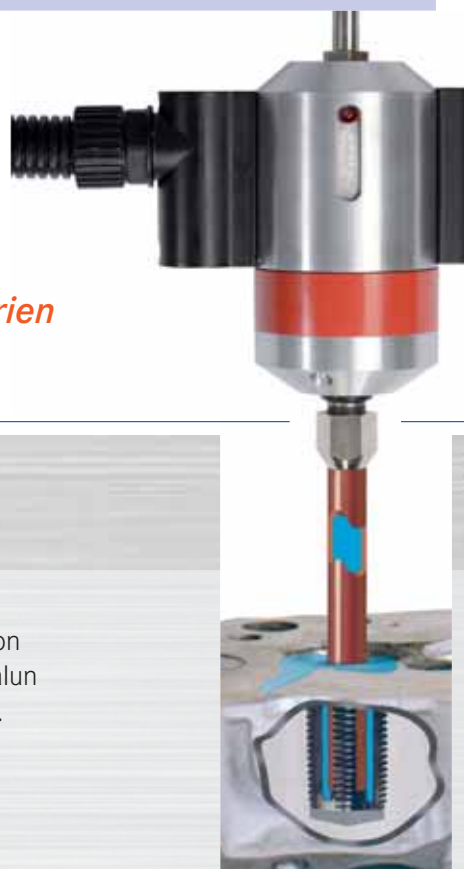


Jäähdytysainepumppu tehokasta  
3,4 baarin paineella tapahtuvaa  
huuhtelua varten, sisältää 2 m  
imuletkun ja polkuventtiilin sekä  
2 m paineletkun, jossa on pikaliitin  
(letkut saatavana jopa 5 m  
pituuteen saakka)

## Toimintaperiaate

**eromobil®**

*Katkenneiden kierretappien, spiraaliporien  
jne. työstäminen hetkessä*



Kuparinen ontto elektrodi kiinnitetään värähtelypäähän. Sen halkaisija on pienempi kuin rikkoutuneen työkalun. Työstettäessä rikkoutuneen työkalun ydinosa irrotetaan. Tällöin lastut irtoavat ja ne voidaan poistaa helposti. Elektrodi ei koske työkappaleeseen, joten kierre ei vaurioidu. Jäähdytysaineena käytetään tavallista porausemulsiota.

## Oikea ontto elektrodi jokaiseen käyttökohteeseen

Kierre (metrinen mm)	Elektrodin koko	Holkin koko
ø 2 -2,5	ø 1,0 mm	ø 1,0 mm
ø 3	ø 1,5 mm	ø 1,5 mm
ø 4	ø 2,0 mm	ø 2,0 mm
ø 5	ø 2,5 mm	ø 2,5 mm
ø 6	ø 3,0 mm	ø 3,0 mm
ø 7	ø 3,5 mm	ø 3,5 mm
ø 8	ø 4,0 mm	ø 4,0 mm
ø 9	ø 4,5 mm	ø 4,5 mm
ø 10	ø 5,0 mm	ø 5,0 mm
ø 12	ø 6,0 mm	ø 6,0 mm
ø 14	ø 7,0 mm	ø 7,0 mm
ø 16	ø 8,0 mm	ø 8,0 mm
ø 18	ø 10,0 mm	ø 10,0 mm
ø 20	ø 12,0 mm	ø 10,0 mm

Kun elektrodin halkaisija on vähintään ø 12 mm, sen holkin halkaisija on ø 10 mm, joten suurimman holkin halkaisija on aina ø 10 mm.

Elektrodeja on saatavana jopa ø 30 mm:n halkaisijaan ja 1000 mm:n pituuteen saakka.

Täyskovametallisten työkalujen työstämiseen käytetään erityisiä onttoja elektrodeja, jotka on valmistettu wolframkuparista.

Niitä on saatavana halkaisijoilla ø 1,0 mm - 12,0 mm.

## Valinnaiset lisävarusteet



Magneettijalusta

**Magneettijalusta:** Suurten, magnetisoivien työkappaleiden työstöön Kulmapidike ja erikoislaippa värähtelypään kiinnitystä varten. Liikutettava kelkka, yläosa siirrettävissä ja käännettävissä

**Syvien reikien tarkastuslamppu:** Varustettu lampun kannattimella, jonka halkaisija on  $\varnothing$  5 mm; 35 mm:n tai 100 mm:n pituudet reikien valaisemiseen työstämisen jälkeen. Varustettu myös 230V:n muuntajalla yleisiä tarkastuslaitteita varten.

**Värähtelypään kiinnike:** MK-2/MK-3 suoraan pinoliin.

**Läpilyönnit:** Työkalujäämien poistamiseen helposti työstön jälkeen. Saatavana halkaisijoilla 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 mm.



Syvien reikien tarkastuslamppu

Värähtelypään kiinnike  
MK-2/MK-3



Läpilyönnit

## Valinnaiset lisävarusteet

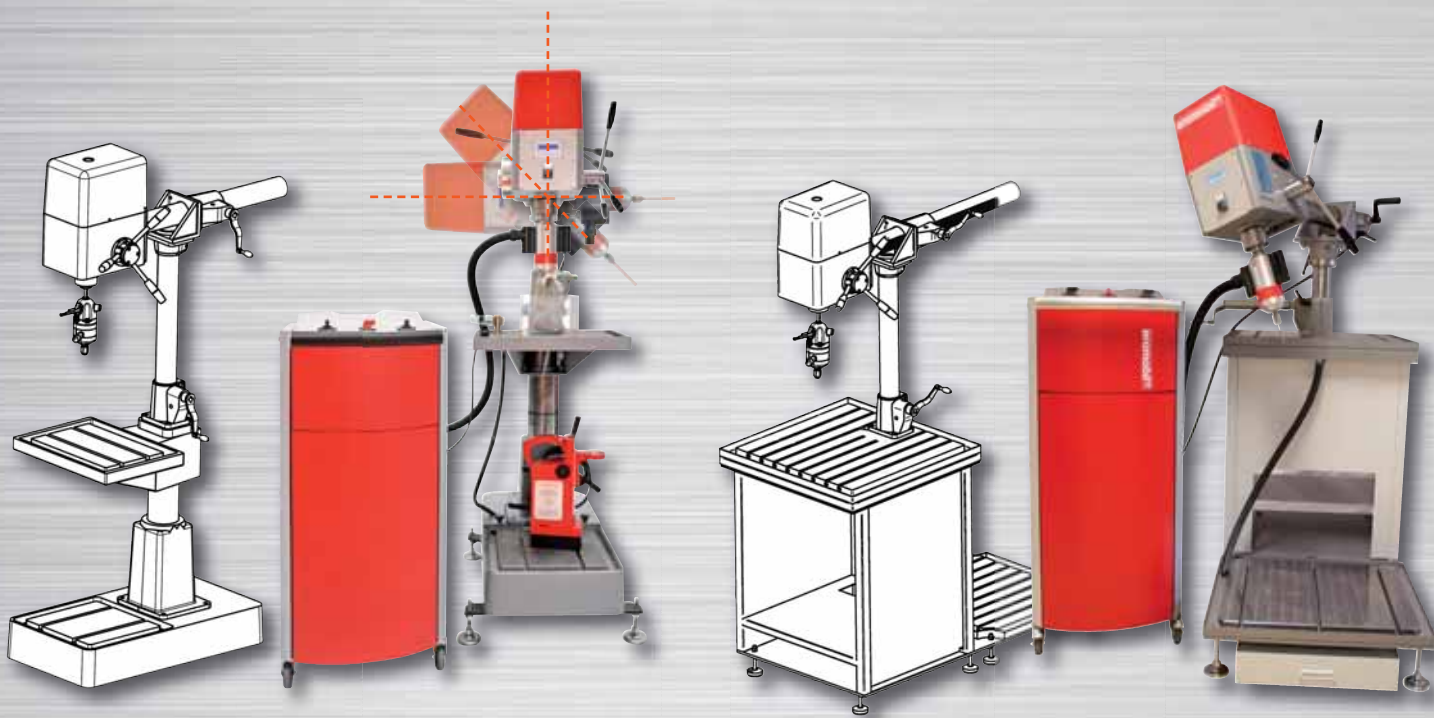
### Kiinteä säteistyöstöyksikkö

#### Edut

- Nopea käyttö, koska työstölaitteen vaihtoa ei tarvita
- Työstöpään joustava asemointi
- Suurten työkappaleiden ja vinojen reikien työstö on mahdollista
- Tuotannon häiriöitä ja hylkytuotteita vältetään, aikaa ja kustannuksia säästyy

#### Tekniset tiedot

- Säteisalusta liikutettavilla x- ja z-akseleilla
- z-akselin digitaalinen näyttö, referenssijako mahdollista
- Pinoli MK-3
- Z-akseli kierrettävissä 360°
- Manuaalinen syöttöliike, saatavana erikseen tilattaessa myös automaattisella syöttöliikkeellä
- 240V/50Hz-liitäntä



#### Versio 1:

- käännettävällä työpöydällä,
- jalusta, johon on integroitu jäähditysainesäiliö,
- työpöydässä ja jalustassa on integroituina jäähditysaineen poistoliitännät 1/2"-letkulle

#### Versio 2:

- kahdella työpöydällä, joissa on T-uralevyt, ylemmän pöydän korkeus on 942 mm, alemman pöydän korkeus on 130 mm (muut mitat ovat saatavana erikseen tilattaessa)
- Erillinen jäähditysainesäiliö

## Käyttöesimerkkejä



Vinojen poranreikien työstö



Nokka-akselin työstö



Katkennut kierretappi jäähdytysvesivaipassa,  
työstäminen automaattisella syöttöliikkeellä



Vaakasuntainen työstö porakoneella. Poran sijaan  
työstölaitteen värähtelypää kiinnitetään koneeseen



Työstö CNC-sorvilla. Syöttöliikkeen säätö tapahtuu  
manuaalisesti käsipyörällä



Työstö kaikissa kulma-asennoissa tai suurten  
rakenneosien työstö säteistyöstöyksiköllä

[www.handlingtech.de/eromobil](http://www.handlingtech.de/eromobil)



Yrityksen uudet tilat Steinenbronn bei Böblingenissä

**HandlingTech**  
Automations-Systeme



HandlingTech Automations-Systeme GmbH  
Gewerbestr. 7  
71144 Steinenbronn/Germany  
Puh: +49 (0)71 57 / 9 89 19-60  
Faksi: +49 (0)71 57 / 9 89 19-33  
[eromobil@handlingtech.de](mailto:eromobil@handlingtech.de)  
[www.handlingtech.de/eromobil](http://www.handlingtech.de/eromobil)